

TRASPIR WELD EVO 360

ДИФфуЗИОННАЯ БЕСШОВНАЯ СВАРНАЯ МЕМБРАНА

МОНОЛИТНАЯ

Монолитная структура мембраны из специальных полимеров гарантирует длительный срок службы.

ДВОЙНАЯ ЗАЩИТА

Высокая водонепроницаемость; двойной внешний слой из PU повышает надежность мембраны.

МАЛЫЙ УГОЛ НАКЛОНА

Благодаря весу мембрану можно использовать на кровлях с углом наклона до 5°.



MONOLITHIC

СТРУКТУРА

верхний слой

сплошная проницаемая пленка из PU

промежуточный слой

полотно PL

нижний слой

сплошная проницаемая пленка из PU

Артикулы и размеры

Арт. №	описание	кл. край	H	L	A	H	L	A	
			[м]	[м]	[м²]	[ft]	[ft]	[ft²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 м	-	3	25	75	10	82	807	24



КОМПЛЕКТНАЯ СИСТЕМА

Система гидроизоляции TRASPIR WELD EVO 360 — это надежная и эффективная система, укомплектованная необходимыми лентами и материалами для термосварки.

СВАРКА ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПЛЕНКИ

Мембрана позволяет сваривать наружные края функциональных пленок из TPU способом, полностью исключающим поглощение влаги.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свойства	стандарт	значение	В брит. ед. изм. (USC)
Плотность	EN 1849-2	360 г/м ²	1.18 oz/ft ²
Толщина	EN 1849-2	1 мм	39 mil
Паропроницаемость (Sd)	EN 1931	0,2 м	17 483 US perm
Прочность на разрыв MD/CD	EN 12311-1	420 / 490 Н/50 мм	48 / 56 lb/in
Удлинение MD/CD	EN 12311-1	50 / 65 %	-
Сопротивление на раздир стержнем гвоздя MD/CD	EN 12310-1	310 / 280 Н	70 / 63 lbf
Водонепроницаемость	EN 1928	класс W1	-
Термостойкость	-	-40 / 100 °С	-40 / 212 °F
Класс пожарной опасности	EN 13501-1	класс E	-
Сопротивление воздухопроницанию	EN 12114	0 м ³ /(м ² h50Pa)	0 cfm/ft ² at 50Pa
Теплопроводность (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Удельная теплоемкость	-	1800 J/(kg·K)	-
Плотность	-	ок. 360 кг/м ³	ок. 0.21 oz/in ³
Коэффициент паронепроницаемости (μ)	-	ок. 200	ок. 1 MNs/g
Прочность соединений	EN 12317-2	> 490 Н/50mm	> 56 lb/in
УФ-стабильность ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	6 месяцев	-
Воздействие атмосферных факторов ⁽¹⁾	-	12 недель	-
Водяной столб	ISO 811	> 300 см	> 118 in
После искусственного старения:			
- Водонепроницаемость	EN 1297 / EN 1928	класс W1	-
- прочность на разрыв MD/CD	EN 1297 / EN 12311-1	400 / 470 Н/50 мм	46 / 54 lb/in
- удлинение	EN 1297 / EN 12311-1	50 / 65 %	-
Гибкость при низких температурах	EN 1109	-30 °С	-22 °F
Тест на ливнестойкость	TU Berlin	пройден	-
Температура нанесения WELD LIQUID	-	10 / 25 °С	-
Расход WELD LIQUID	-	ок. 150/180 м ² /л	-

⁽¹⁾ Для определения корреляции между результатами лабораторных испытаний и реальными условиями смотрите стр. 199.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ



WELDING BOTTLE BRUSH

WELDBOTBRUSH
объем: 0,5 л
шт/упак 1



WELDING BRUSH

WELDBRUSH
размеры: 4 см
шт/упак 1



WELDING LIQUID

WELDLIQUID
объем: 1,0 л
шт/упак 1



WELDING STRIPE

WELDSTRIFE300
размеры: 0,30 x 20 м
шт/упак 5



WELDING PIPE SLEEVE

WELDPPIPE
диаметр: 80–125 мм
шт/упак 4



MANICA FLEX - TPU

MANFTPU300
MANFTPU430

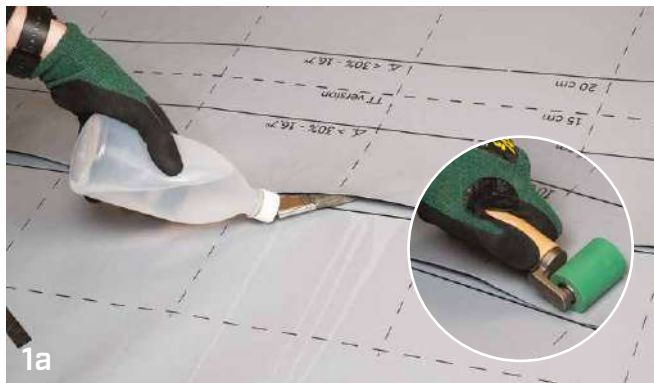


СВАРКА ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ И ХИМИЧЕСКАЯ СВАРКА

Двойная полиуретановая мембрана дает возможность выполнять безупречную сварку по всем примыканиям и швам. При химической сварке или сварке горячим воздухом материал образует единый защитный слой, который отличается высочайшей надежностью благодаря восстановленной непрерывности различных слоев.

ПОРЯДОК МОНТАЖА

герметизация мембран



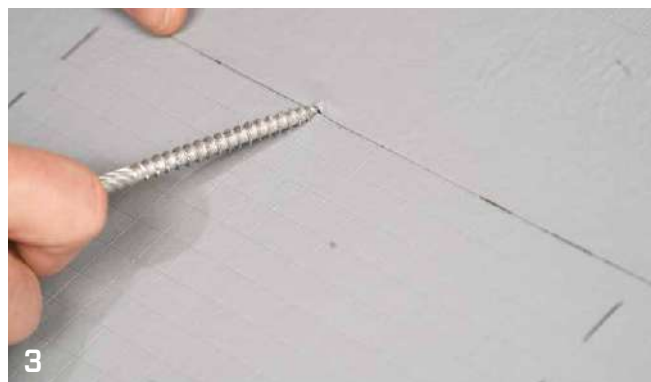
1a



2a



1b



3

1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

ВАРИАНТ А: ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ПЛАНКИ WELD STRIPE



5



6

5 WELDSTRIFE300

6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

ВАРИАНТ В: ЗАЩИТА ДОСОК И БРУСОВ ПРОБИВНОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ЛЕНТОЙ



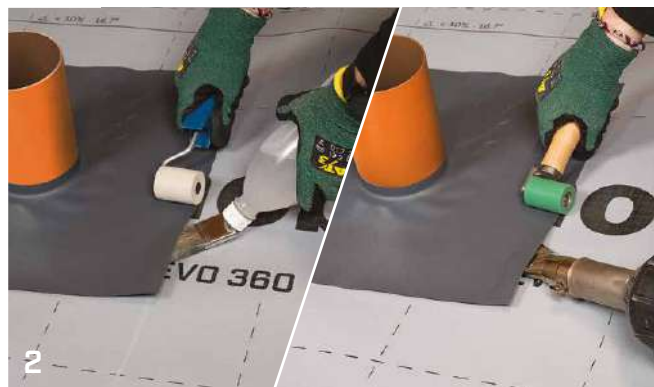
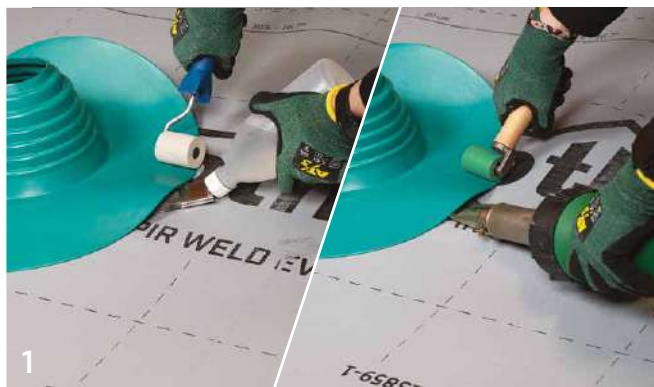
7



8

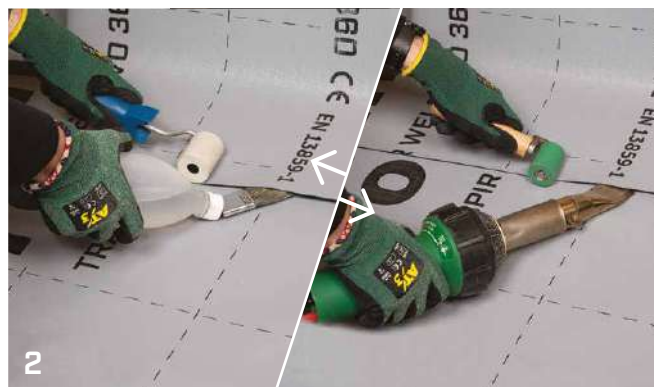
7 NAIL PLASTER

УСТАНОВКА МУФТЫ



2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELDRUSH, WELDLIQUID

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ДЫМОВЫХ ТРУБ



2 WELOBOTHBRUSH, WELDRUSH, WELDLIQUID

3 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

5a WELOBOTHBRUSH, WELDRUSH, WELDLIQUID

5b EASY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND